DWG NO C-1-528013-1

PASSMASS	ABMASS

PROJECT NO.: | USED ON

INSTRUCTION SHEET:
Betriebsanleitung:

412-18918

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING DRAWING SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTGUELTIGEN ÄENDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE WITHOUT THE PRIOR WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED.

FREIMASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS

NENNMASS- BEREICH 1)		ÜBER	0.5	3	6	30	120	400
		BIS	3	6	30	120	400	1000
ABMASSE	LÄNGEN-MASSE	FEIN	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3
		MITTEL	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
	RADIEN U. FASEN		±0.2	±0.5	±1	±2	±4	±4
WINKELABMASSE 1) 2)			±1°	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)
1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGHT OF SHORT ANGLE SIDE

LOC AI DIST –

TEIL IM BEREICH X__ MIT PN; STRICH-NR. (-1 WIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTENSYMBOL GEKENNZEICHNET

PART TO BE MARKED WITH PN; DASH NO. (-1 AS SHOWN), REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X__

OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE

DIN3141 R3	∿	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	BOHRG. OHNE ANGABE
R_a in µm DIN ISO 1302	roh	6.3	1.6	0.4	0.1	12.5

ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0.2x45° ENTGRATET
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0.2x45°

HOLE NOT SPEC.

P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD
	–	–	–	–	–
	–	–	–	–	–
	–	–	–	–	–
	–	–	–	–	–

FINISH

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
n. ISO 8015
n. ISO 2768 - mH -E
n. DIN 16901 - 140
0 PLC ±
1 PLC ±
2 PLC ±
3 PLC ±
4 PLC ±

ANGLES± –

SURFACE TEXTURE

DWN	L. Sandhu	18.02.09
CHK	H. Kreuzer	18.02.09
APVD	H. Kreuzer	18.02.09

MATERIAL

HEAT TREAT

Gewicht / Weight –

Tyco Electronics
Tyco Electronics AMP GmbH
64625 Bensheim (Germany)

NAME PISTOL GRIP HAND TOOL, IN BAG
Pistol Grip Handcrimpwerkzeug FFC-Folie, im Koffer

SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET	REV
-	A3	C-1-528013-1	1 OF 2	A

AMP 3306-7 REV 23FEB95

8 7 6 5 4 3 2 1

D C B A

POS.	STK.	ARTIKEL-NR.	REV.	BENENNUNG	SICHERHEITSBESTAND AMP	SICHERHEITSBESTAND KUNDE	E	V
1	1	1-0528013-0	A	FFC PISTOL GRIP HAND TOOL			☑	☐
2	1	7-0519617-0	A	FOAM INLAY SCHAUMSTOFFEINSATZ			☑	☐
3	1	0-1490384-1	A	TABLE CLAMP TISCHKLEMME			☑	☑
4	1	3-1579005-5	A	BAG 340X275X83 KOFFER			☑	☐
5	1	1-0871598-3	A	HEXAGON WRENCH SET			☑	☐
7	1	8-0744013-9	A	IS412-18918 FFC HAND TOOL BTA FFC HANDWERKZEUG			☑	☐

Bemerkung: PISTOL GRIP HANDCRIMPWERKZEUG FFC-FOLIE IM KOFFER, KPL				**Ersteinsatz in:** **(AMP-Nummer)** **Format:**	
Ausdruck vom: 18-Feb-09	**Datum**	14.03.2008	**tyco Electronics AMP GmbH** **D-64625 Bensheim** **Ersatz- und Verschleißteilliste**		
Änderung:	**Name**	B. MUTH			
	BENENNUNG:	FFC PISTOL GRIP HAND TOOL IN BAG		**Blatt:** 2 / 2	**Rev:** A
	Zeichnungs - Nr.:	1-0528013-1-A		**Blatt 1=** A2	